

LIVELIGHT

Kalk neutraliserar betningssyror vid
FAGERSTA STAINLESS

GEOLOGISK EXPERTIS
en ovärderlig resurs

GEOLOGI



Den oersättliga kalkstenen talar om en svunnen tid

Kalksten är en av världens mest användbara och fascinerande bergarter med en historia som sträcker sig miljontals år bakåt i tiden. Kalken finns i stort sett överallt i vår vardag. Kalkbaserade produkter motverkar försurning av vattendrag och åkermark och renar vatten och luft. Kalken är också helt nödvändig för stål- och pappersindustrin liksom för uppbyggnaden av vår infrastruktur. Det är idag svårt att föreställa sig ett liv utan den mångsidiga bergarten. Men vad är egentligen kalksten, hur bildas den och vilka typer finns? SMA Minerals geolog *Krister Backlund* ger oss svar på dessa funderingar och en unik inblick i kalkens spännande värld.



"Efter miljontals år av geologiska processer är det vår uppgift att förädla kalkstenen på bästa sätt"

Krister Backlund, Senior Geolog SMA Mineral



Sedimentär kalksten med rester av marina djur

VISSTE DU?

Ordet GEOLOGI kommer från grekiskan och betyder ungefär "lärdomen om jorden"

berättar Krister. Den ursprungliga sedimentära kalkstenen kan, om den utsätts för högt tryck och höga temperaturer, förvandlas till *kristallin kalksten* – i folkmun kallad marmor.

PROCESSEN för bildandet av *kristallin kalksten* sker långt ned i jordskorpan, på ett djup av cirka 10-20 kilometer där temperaturer på upp till 600 grader skapar grövre kristaller i stenen. Den här typen av kalksten är hårdare och tätare och fragmenten av marina djur försvinner under bildandet.

– Kalksten kan även bildas genom en kemisk utfällning av kalciumkarbonat i varma och grunda hav, fortsätter Krister. Det leder till att strukturer som *ooider*, små sfäriska korn, bildas som med tiden blir till kalksten.

Klimatiska förutsättningar

En av de grundläggande faktorerna för kalkstensbildning är varma, tropiska klimat. – Sverige låg en gång i tiden nära ekvatorn, vilket gjorde det möjligt för kalkstensrev att bildas, förklarar Krister. Med den insikten blir det lättare för oss att förstå hur kalkbrott som t.ex. Jutjärn i Dalarna har formats.

KRISTER BACKLUND arbetar som *Senior Geolog* på SMA Mineral. Titeln ger Krister ett ansvar för planering och "omvårdnad" av företagets mineralresurser.

– Jag planerar driften i våra fyndigheter och ger stöd till affärsutvecklingsavdelningen när det gäller att bedöma och utveckla nya fyndigheter. Det handlar mycket om att säkerställa att vi får ut bästa möjliga kvalitet och volym ur våra fyndigheter, berättar Krister.

Som geolog arbetar Krister nära SMA Minerals laboratorium som kontinuerligt analyserar prover från anläggningarna för att verifiera att kalkstenen motsvarar den kvalitet som kunderna efterfrågar. Han har också nära kontakt med olika myndigheter för att säkerställa att SMA Mineral följer de tillstånd som krävs för brytning. En del av arbetet innebär även att prospektera marken.

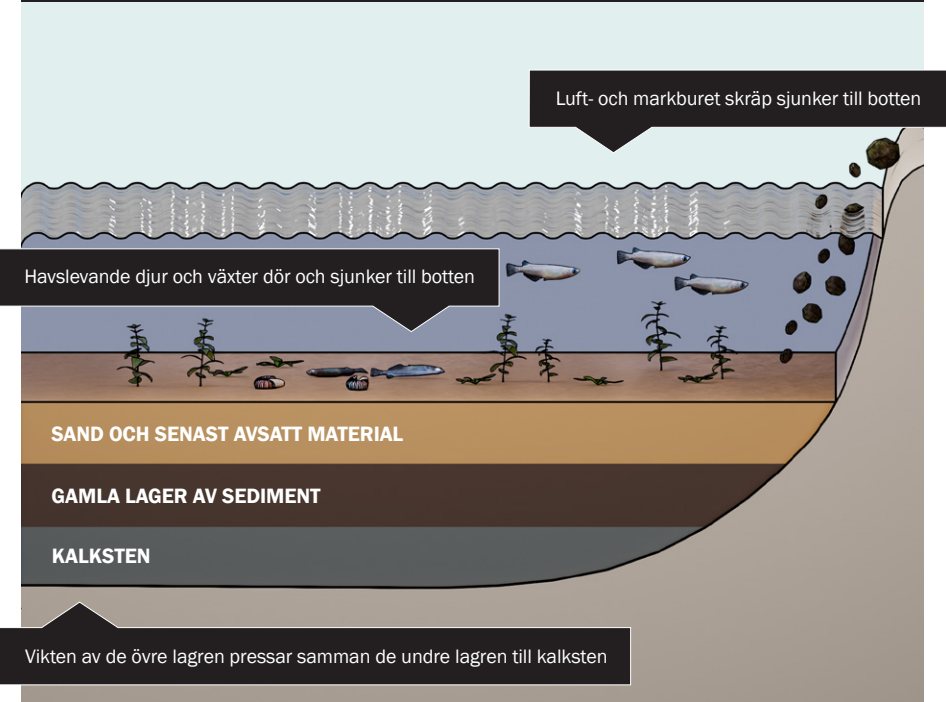
– Vi prospekterar i våra befintliga fyndigheter men också i nya områden, avslöjar Krister. Det är geologens uppgift att säkerställa att vi gör rätt analyser och får fram tillförlitliga resultat.

Kristers expertis spelar en viktig roll i SMA Minerals verksamhet. För att få en djupare insikt i hans arbete behöver vi greppa den grundläggande frågan; *vad är kalksten?*

Från marina organismer till allsidig bergart

Kalksten är en karbonatbergart som främst består av *kalciumkarbonat* (CaCO_3). Bergarten delas oftast upp i två huvudgrupper: *sedimentär* och *kristallin kalksten*.

BILDANDET AV SEDIMENTÄR KALKSTEN





Jutjärns kalkbrott

Den stora smällen som gav oss kalkstenen i Jutjärn

Den kalksten som bryts i Jutjärn är över 450 miljoner år gammal och är rik på fossil från *ordovicisk tid*, en period som präglas av tropiskt klimat, varma hav och en enorm mångfald av marina organismer som koraller och skaldjur. Livet frodades i haven som då täckte stora delar av det som idag är Sverige.

Men det är inte bara klimatet som ligger till grund för Jutjärns kalkfyndigheter. Orsaker går också att finna i det gigantiska *meteoritnedslag* som inträffade i regionen som vi idag känner som *Dalarna*. Nedslaget skapade en av Europas största kratrar, *Siljansringen*, och förändrade landskapet fullständigt.

– Idag kan den kalksten som återfinns vid kraterns kant vara upp till 150 meter tjock vilket är ett resultat av de geologiska krafter som sattes i spel i samband med meteoritens kollision med jordytan, förklarar Krister. Det är på grund av detta som kalkstenen i Jutjärn är så väl bevarad och exponerad.

En grundpelare i vår civilisation

Kalkstens unika egenskaper och dess historiska djup bidrar inte bara till vår förståelse för geologiska processer utan också till de många användningsområden den erbjuder. Genom att omsorgsfullt bevara och förvalta resurserna fortsätter kalksten att vara en central del i våra liv.

”Vattnet du dricker, byggnaderna du vistas i och telefonen du håller i handen – allt innehåller eller har på något sätt producerats med hjälp av kalksten.”

Krister Backlund, Senior Geolog SMA Mineral



TYPER AV BERGARTER

Det finns flera typer av bergarter som skiljer sig åt sett till både bildande och egenskaper. De vanligaste typerna är *sedimentär* och *kristallin kalksten* samt *dolomit*.

SEDIMENTÄR KALKSTEN

| Sammansättning Består av kalciumkarbonat (CaCO_3), oftast i form av mineralet kalcit.

| Uppkomst Bildas genom avlagringar från marina organismer.

| Egenskaper Sedimentär kalksten är en mjuk, lättbearbetad bergart med hög renhet, idealisk för användning i byggmaterial, jordbruk och miljöförbättring. Den lämpar sig även väl i högtemperaturprocesser som stålproduktion eftersom den håller ihop under bränning i schaktugn.

KRISTALLIN KALKSTEN

| Sammansättning Består av kalciumkarbonat (CaCO_3) med en tät och kristallin struktur.

| Uppkomst Bildas genom att sedimentär kalksten utsätts för högt tryck och höga temperaturer långt ned i jordskorpan (metamorfos).

| Egenskaper Kristallin kalksten är en hård och tät bergart med hög hållbarhet som lämpar sig bra för jordbruk, filler-material, miljöförbättring samt i vissa fall även i högtemperaturprocesser.

DOLOMIT

| Sammansättning Består av kalciummagnesiumkarbonat ($\text{CaMg}(\text{CO}_3)_2$).

| Uppkomst Bildas genom att kalksten utsätts för en process där en andel kalciumjoner byts ut mot magnesiumjoner (dolomitisering).

| Egenskaper Dolomit har en unik sammansättning som tack vare sitt höga magnesiuminnehåll är särskilt användbar för jordförbättring och som fyllnadsmedel inom bl.a färg- och plastindustrin.



Kvalitet i varje länk av värdekedjan

Vi hör och använder ordet i stort sett varje dag. *Kvalitet* har länge varit lite av ett modeord som lyfts fram i alla tänkbara sammanhang. Men vad rymmer egentligen begreppet och hur arbetar SMA Mineral med kvalitetsfrågorna?

Patrik Svensén, chef HSEQ och Marie-Louise Winblad, kvalitetschef reder ut några av begreppen.

Kvalitet genom hela värdekedjan

Kvalitetsfrågorna prioriteras och engagerar många inom SMA Mineral.

– Kvalitetsvärderingar finns med i varje länk av värdekedjan, konstaterar Patrik Svensén, chef för HSEQ (Health, Safety, Environment, Quality). Det kan gälla den upplevda och uppmätta kvaliteten för någon av våra kalkprodukter eller precisionen i våra distributionstjänster. Det kan även gälla bemötandet av en kund eller relevansen och exaktheten i en beräkning.



Levererad kvalitet i en av kedjans länkar blir ingångsvärdet och utgångspunkten för nästa. Ett brott i kvalitetskedjan leder nästan alltid till en sämre upplevelse av slutprodukten.

Våra kvalitetsmål

De grundläggande kvalitetsmålen är givna. SMA Mineral ska leverera *det kunden efterfrågar* och uppfylla kriterierna i de *certifieringar* företaget arbetar efter.

Samtidigt arbetar man i allt högre grad med att finna interna mål och åtgärder som leder till *förbättringar av produkter och tjänster*, alternativt till *högre effektivitet*.

– En fråga som just nu har hög prioritet är att få bättre utväxling på vårt avvikelshanteringssystem, berättar Patrik Svensén. Tidiga signaler och snabb hantering av risker och felaktigheter förbättrar säkerheten och ger oss förutsättningar att bli bättre.

Kvalitet berör alla

För företagets del är det viktigt att kvalitets-tänket genomsyrar hela organisationen och att alla tar ansvar för det man levererar till nästa man.

– Det går inte att lägga kvalitetsansvaret på en eller några få av våra medarbetare.

Patrik Svensén, chef HSEQ.

”Kvalitet når vi genom att alla förstår sin vikt i kedjan och bidrar till slutprodukten.”

Patrik Svensén, Chef HSEQ

Kvalitet når vi genom att alla förstår sin vikt i kedjan och bidrar till slutprodukten. Vi måste också ge varje medarbetare möjligheter att läsa av hur man lyckas, fortsätter Patrik Svensén.

Rent organisatoriskt sorterar kvalitetsfrågorna under *Patrik Svensén* och kvalitetschef *Marie-Louise Winblad* men många fler är engagerade.

– På en övergripande nivå är min och Marie-Louise uppgift att utveckla processer och system som underlättar kvalitetsarbetet. Ett kvalitetssystem ska tillföra något och det gör det först när det är rätt implementerat och fokuserar på vad organisationen behöver. Vi supportar också organisationen i arbetet att finna bra rutiner och kan vara ett stöd vid interna och externa revisioner. Vi har dessutom en viktig uppgift i att driva frågorna kring avvikelshantering vidare, avslutar Patrik Svensén.

Avvikelsehantering- för en bättre och säkrare verksamhet

Hantering av avvikelser från regler och standarder påverkar i allra högsta grad både *säkerhet*, *kvalitet* och *effektivitet*. Genom att systematiskt *rapportera*, *analysera* och *åtgärda* avvikelser kan vi undvika potentiella problem och kostnader och skapa en stark kultur av ständig förbättring och lärande. Att se avvikelser som en möjlighet snarare än ett hot är nyckeln till en framgångsrik och hållbar verksamhet.



VARFÖR ÄR DET VIKTIGT ATT HANTERA AVVIKELSER?

VIKTIGA STEG I VÅR AVVIKELSEHANTERING

- 1

Förbättrad säkerhet
- Att snabbt identifiera och rapportera avvikelser gör det möjligt att åtgärda problemen innan de eskalerar. Genom att analysera grundorsaken till avvikelser kan framtida incidenter förebyggas och säkerheten förbättras.
- 2

Kvalitet och kundnöjdhet
- Avvikelser kan påverka kvaliteten på våra produkter och tjänster. Sent upptäckta felaktigheter kan leda till missnöjda kunder, återkallelser eller i värsta fall produktionsstopp. Systematisk avvikelsehantering förstärker banden och skapar förtroende från kunder och partners.
- 3

Förbättrad effektivitet och minskade kostnader
- När avvikelser hanteras proaktivt och systematiskt kan vi snabbt identifiera flaskhalsar, ineffektiva processer eller andra problem som påverkar verksamheten negativt. Att ta itu med avvikelser i ett tidigt skede kan minska driftsstörningar och kostnader kopplade till exempelvis reparationer, återställning eller skadekompensation.
- 4

Efterlevnad av regler och standarder
- Avvikelsehantering hjälper oss säkerställa att vi följer uppställda krav och uppfyller gällande standarder.

- 1

Rapportering av avvikelser
- För att avvikelsehantering ska fungera måste alla känna till och förstå vikten av att avvikelser rapporteras, både stora och små.
- 2

Utredning och analys
- Analys av grundorsaken till avvikelserna, vilka risker som uppkom och åtgärder som kan förhindra upprepning ger oss värdefulla insikter.
- 3

Korrigerande åtgärder
- När grundorsaken till en avvikelse är identifierad måste rätt åtgärder vidtas för att korrigera problemet och förhindra att det upprepas.
- 4

Uppföljning
- Genomförda åtgärder måste kontinuerligt följas upp för att säkerställa att önskade resultat uppnås och att inga nya problem uppstår som en konsekvens av förändringarna.
- 5

Dokumentation
- Genom att registrera avvikelser, analyser och åtgärder kan vi bygga upp en kunskapsbas att använda för framtida riskhantering.
- 6

Tvåranalys och spridande av kunskap
- Kontroll av om problemet finns även i liknande processer och sprider lärdom och skapar en proaktivitet inom organisationen.



Certifieringar styr mycket i vår vardag

Ett **certifikat** är en bekräftelse på att verksamheten uppfyller kraven i en speciell standard. Certifikat finns inom flera olika områden.

Certifikat för **ISO 9001** och **ISO 14001** intygar att vi uppfyller krav inom ledningssystem. Certifikat finns även för vissa av våra produkter som t.ex sjukalk och byggprodukter.

ISO-certifieringar är frivilliga men genom att vara certifierade visar vi t.ex kunder och myndigheter att vi granskats och godkänts enligt kriterierna.

Detsamma gäller produktcertifikat för sjukalkningsprodukter och byggprodukter som verifierar att vi uppfyller uppsatta krav och förordningar.



HALLÅ DÄR!

Marie-Louise Winblad, Kvalitetschef

Familj
Man, barn och flera barnbarn

Bor
Med min man i Filipstad

Titel
Kvalitetschef

Arbetsuppgifter
Övergripande ansvar för kvalitetsarbetet inom SMA Mineral



När det kommer till kritan är kvalitet att uppfylla en förväntan

Marie-Louise Winblad är en av nyckelpersonerna inom SMA Minerals kvalitetsarbete. Som *kvalitetschef* har hon ansvaret för att verksamheten drivs enligt givna standarder och i riktning mot uppsatta kvalitets- och hållbarhetsmål.

Berätta, vad är kvalitet för dig?
Det går naturligtvis att krångla till det men när det kommer till kritan är kvalitet att uppfylla en förväntan.

Du har själv en lång bakgrund inom SMA Mineral, ge oss några milstolpar?
Jag är Bergsskoleingenjör i grunden och fick mitt första jobb på SMA Mineral redan 2002. Jag har ingått i företagets teknikgrupp, varit laboratoriechef, arbetat med diverse projekt kring bl.a. dokumenthantering och intranät samt med kvalitetsfrågor. Positionen som kvalitetschef har jag haft sedan 2020.

Vad gör en kvalitetschef på SMA Mineral?
Ganska mycket. En grunduppgift är att bevaka och säkerställa att vår verksamhet drivs i enlighet med de standarder vi följer. Till detta hör att ansvara för både externa och interna revisioner samt att se till att vi löpande hanterar avvikelser på bästa sätt.

Stora utmaningar för SMA Mineral just nu?
Här, som på många andra ställen läggs stort fokus på att våra anläggningar agerar *hållbart*. På tapeten just nu är att skapa

fungerande system för hur vi hanterar den stora mängd hållbarhetsdata som är nödvändig för att leva upp till våra mål. Vi lägger också mycket krut på förarbeten och sammanställning av vår *Hållbarhetsrapport* som publiceras varje år.

Jämfört med andra i branschen, hur ligger SMA Mineral till ifråga om kvalitet?
Det blir naturligtvis en subjektiv bedömning men jag tycker att vi ligger bra till. Vi har koll på det som är viktigt.

Vad gör du dagar då du inte är på jobbet?
Jag har lycka att kunna omge mig med både barn och barnbarn. Här lägger jag gärna så mycket tid som jag någonsin kan.

Jag och min man reser också en hel del både utomlands och inom Sverige. Resor på hemmaplan gör jag allra helst i veteranbil. Vi är sedan många år tillbaks entusiastiska medlemmar av Mustangklubben och kör själva en Mustang Cab från 1967. En fin dag med cabben nedfälld, då är det inte svårt att må bra!



Kalk neutraliserar betningssyror vid Fagersta Stainless

Det är kallt och regnet faller tungt över Fagersta den här onsdagen i slutet av november. Den bistra väderleken hindrar dock inte SMA Minerals Torbjörn Hjort från att leverera värdefull last till väntande operatörer hos trådtillverkaren Fagersta Stainless. Lossningen sker enligt överenskomna kvalitets- och säkerhetsrutiner. Den släckta kalken som passerar slangen mellan transportbil och tank måste vara helt ren och följa givna specifikationer för att inte förorsaka problem i Fagersta Stainless processer.

FAGERSTA STAINLESS är en av världens ledande tillverkare av tråd i rostfritt stål. Från den jättelika anläggningen i utkanten av Fagersta levereras årligen ca 50 000 ton *valstråd* och *dragen tråd* i olika dimensioner till industrikunder över hela världen.

Ståltillverkningen i Fagersta har sin historia. Grunderna till det vi kan se idag växte fram redan i slutet av 1600-talet men ”formaliserades” först 1873 i och med grundandet

av Fagersta Bruk. En förgrundsfigur, som också pryder väggen i huvudkontorets foajé, är *Johan August Brinell* som under flera decennier vid 1800-talets slut starkt bidrog till brukets kraftiga tillväxt. Först långt senare, 1984, antogs namnet Fagersta Stainless.

Sedan januari 2023 är företaget en del av välkända, italienska, familjeägda stålkoncernen *Marcegaglia*.

Investering skapar nya möjligheter

Rostfri tråd återfinns på många håll i samhället. Bilindustrin använder tråd till fjädrar och styrsystem och kärnkraftsindustrin nyttjar rostfri tråd i instrument och andra viktiga komponenter. Tråd är också en avgörande komponent inom t.ex bygg-, kärnkrafts- och elektronikindustrin

– Viktiga tillämpningsområden för våra produkter är exempelvis fästelement till bygg- och bilindustrin, svetselektroder, fjädrar samt cykelekrar, berättar *Johan Ek* som är platschef på Marcegaglia Fagersta Stainless.

Johan avslöjar samtidigt att man nyligen fått klartecken från sina ägare om att få investera i en helt ny anläggning för produktion av väsentligt grövre tråd och stång.



”I valsningen bearbetas stålet i varmt tillstånd och omvandlas från ämne till valstråd i önskad dimension.”



rättar *Anna Smed*, som är processingenjör på Fagersta Stainless.

Tillförandet av kalk är också första steget i en reningsprocess som fortsätter i bl.a flockningskar och lamellavskiljare.

– Efter genomgången neutralisering är betningsvätskan så ren att den kan släppas ut direkt i närliggande Kolbäckån, avslöjar Anna.

– Omfattande investeringar kommer att genomföras under de kommande två åren, berättar Johan. När allt är klart kommer vi att kunna producera tråd med diametrar från 1,5 mm upp till 40 mm samt stång av dimensioner 40-220 mm. Satsningen kommer att ge Fagersta ett heltäckande produktutbud inom rostfria, långa produkter.

VALSNING AV TRÅD utförs i en avancerad process där ”inputen” näst intill alltid är sex

meter långa *billetts*, stålämnen, som slipas och förarbetas för att möta specifika krav sett till hållfasthet, korrosionsbeständighet och tålighet mot extrema temperaturer.

Själva *valsningen*, där stålet i varmt tillstånd bearbetas i etapper för att omvandlas från ämne till valstråd, sker i flertalet reduktioner för att nå önskad slutdimension.

Efter valsningen genomförs *värmebehandling* för att anpassa trådens mekaniska egenskaper.

Kalken neutraliserar betningssyran

Ett avslutande steg av processen är *betningen* där tråden frigörs från oxider och glödskal. Betningen utförs i ett syrabad, ofta med svavel- eller salpetersyra.

Det är också betningen som förorsakar behovet av kalk. Syran som används i betningen behöver *neutraliseras* och renas innan den återförs till naturen.

NEUTRALISERINGEN utförs i stora kar där syran blandas med kalk till en gråvit massa kallad *slurry*.

– I processen reagerar kalken med syran vilket verkar för ett återställande av pH-värdet, be-

”Omfattande investeringar kommer att genomföras. Satsningen kommer att ge Fagersta ett heltäckande produktutbud inom rostfria, långa produkter.”

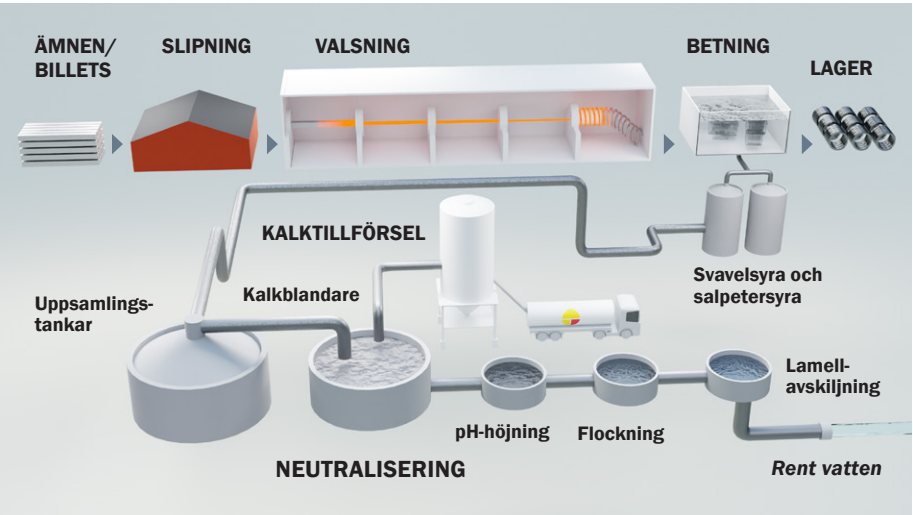
Johan Ek
Platschef Marcegaglia Fagersta Stainless



Anna Smed, processingenjör



Johan Ek, platschef





Samarbete sedan 2011

Neutraliseringsprocessen förutsätter säker och stabil tillgång på kalk.

– Brist i våra kalktankar skulle innebära allvarliga störningar i produktionen, konstaterar *Dusan Doslic* som är inköpschef på Fagersta Stainless. Vi måste därför kunna lita på att SMA Mineral bevakar kalkknivåerna och ser till att vi aldrig kör tomt.

Totalt förbrukas ca 1150 ton kalk per år, en volym som kommer att öka väsentligt när de planerade investeringarna har genomförts.

Kalken levereras med bil, oftast från Rättvik till Fagersta.

– Vi gör tillsammans med SMA Mineral en årsprognos som därefter ”ropas av” med 3-4 bilar per månad, berättar Dusan. Bilarna kommer ofta med släp men ibland, som idag, räcker det med bara en ”tank”.

Det som levereras är *släckt kalk*, d.v.s bränd kalk som under SMA Minerals försorg fått reagera med vatten. Processen ger ett vitt pulver med starkt basisk karaktär och en konsistens som utan problem löser sig med syran från betningen.

Dusan Doslic, inköpschef Fagersta Stainless

KALKENS KVALITET är viktig, detsamma gäller dess renhet.

– För att kunna garantera en helt ren kalk har vi tillsammans med Fagersta Stainless skapat speciella rutiner kring transport och lossning, berättar *Mikael Zackrisson*, försäljningsingenjör på SMA Mineral.

Till rutinerna hör bl.a ett *renningsintyg* som verifierar att bilens tankar rengjorts noggrant innan kalken har lastats.



– Det här är ett dokument som chauffören har med sig och överlämnar vid ankomsten till Fagersta, fortsätter Mikael Zackrisson.

Att renhetsrutinerna följs bekräftas av Dusan Doslic.

– Allt fungerar på bästa sätt, konstaterar Dusan, vilket i övrigt gäller samarbetet med SMA Mineral överlag. Vi har arbetat tillsammans sedan 2011 och har en bra dialog. Vi träffas också kontinuerligt för att utvärdera och förbättra.

Hållbarheten i fokus

Ett kriterie som över tid har kommit att få ett allt skarpare fokus är *hållbarheten*.

– Hållbarhet seglar upp som en nyckelfråga i mycket av det vi gör, konstaterar Dusan Doslic. Vi har hårda krav på vår egen verksamhet vilket gör det nödvändigt att prioritera hållbarhetsfrågorna även när vi värderar och väljer leverantör. Vi genomför regelbundet audits hos alla våra större leverantörer där vi ser över hållbartetsmål, rutiner och certifieringar. Leverantörer som inte håller måttet tvingas vi ställa åt sidan. Det här har dock inte varit ett problem i dialogen med SMA Mineral som vi vet tar hållbarhetsarbetet på största allvar.



Förändring i fokus på årets konferens

I mitten av september samlades medarbetare från SMA Mineral i värmländska Sunne för några givande och inspirerande konferensdagar. Mötet genomsyrades av ett tydligt budskap citerat från den grekiske filosofen *Heraclitus*:

”There is nothing permanent except change”.

Förändring är en konstant faktor och konferensens huvudtema var hur vi som organisation och individer bäst kan hantera och anpassa oss till dessa förändringar.

Föreläsaren *Christina Stielli* delade med sig av värdefulla insikter kring vad som är viktigast för oss alla i en förändringsprocess och hur vi kan anpassa oss till det som är nytt.

Under konferensen lyftes även viktiga händelser från verksamheten fram och diskuterades. Vi reflekterade över stängningen av Gåsgruvan och implementeringen av vårt nya ERP-system. Teknik- och produktutvecklingsavdelningen berättade dessutom om utvecklingen inom ZEQL-projektet, där vi fick en jämförelse mellan nuvarande produktion och de framsteg som projektet har lett till. Vi gick också igenom vår vision och strategi, nuvarande affärer och resultat från Winning-temp – vårt verktyg för att mäta medarbetarnas nöjdhet.

Mellan föreläsningarna fanns det också tid för avkopplande och energigivande aktiviteter i form av zumba och yoga.

Konferensen kan sammanfattas som en härlig kombination av reflektion, utveckling och gemenskap.



SMA Mineral utställare på årets *Finnmateria*

Den 6-7 november deltog SMA Mineral på gruv- och mineralmässan **Finnmateria 2024** i finska Jyväskylä.

Finnmateria är Nordens ledande mötesplats för aktörer inom gruvindustrin, metallbearbetning, stenbrott och liknande industrier. Mässan samlar ledande företag, beslutsfattare och branschexperter för att nätverka, diskutera innovationer och utforska de senaste teknologiska framstegen inom området.

Mässan gav oss på SMA Mineral möjligheter att förmedla nyheter om ZEQL (Zero Emission Quicklime), vårt och SaltX samverkansprojekt som syftar till att skapa en elektrifierad process för klimatneutral kalkproduktion. Vi presenterade även våra produkter – *kalksten*, *bränd* och *släckt kalk* – som alla har en given plats i gruvans hela produktionscykel.

Vi riktar ett stort tack till arrangörer och besökare för värdefulla dagar i Finland!



Välkommen Jan!

Vår storsatsning på klimatneutral kalk fortsätter och vi välkomnar **Jan Gabor** som konsult inom projektet.

Jan kommer bl.a att arbeta med områdes- och infrastrukturförberedelser, nätkapacitet och politiska och miljörelaterade processer. Han kommer även att jobba med marknadsföring relaterat till försäljning av e-fuel/Sustainable Aviation Fuel.

Med mer än 30 års erfarenhet från ledande befattningar inom industrin ser vi fram emot de bidrag Jan kommer att tillföra vår verksamhet.



Välkommen Jaana!

Vi förstärker vår säljorganisation i Finland med **Jaana Wagner**, ny medarbetare inom säljsupport.

Jaana kommer närmast från en liknande tjänst inom den medicintekniska branschen. I sin roll på SMA Mineral kommer hon, från kontoret i Röyttä, att stärka organisationen genom att bl.a. stödja våra säljprocesser.

Med erfarenhet inom försäljning och med både svenska och finska som modersmål blir Jaana en värdefull resurs för hela säljteamet. Vi är mycket glada att ha henne med på vår fortsatta resa!



Välkommen åter, Thomas!

Vi är glada att kunna hälsa Thomas Brunzell välkommen åter till vår logistikavdelning.

Härligt att ha dig tillbaka, Thomas! Vad fick dig att återvända till SMA Mineral?

Tack! Jag trivdes utmärkt även vid min förra "sejour" på SMA Mineral, men tyvärr passade inte de dåvarande arbetstiderna ihop med det övriga livspusslet. När frågan att komma tillbaka i en ny roll nyligen ställdes blev svaret ett självklart ja! Det känns riktigt roligt att vara tillbaka.

Hur kan en vanlig dag se ut som logistiker på SMA Mineral?

Mina arbetsdagar är mycket varierande men jag fokuserar främst på transporter av mesa och jordbrukskalk. Som logistiker är min huvuduppgift att sköta logistiken för leveranserna till våra kunder. Framgent kommer jag regelbundet att besöka våra enheter för att träffa kollegor och kunder. Det ser jag fram emot!

Vad är det roligaste med jobbet?

Att jag får ha tät kontakt med kunder. Den sociala delen av arbetet är viktig för mig, både i samarbetet med kollegor och i relationen med våra kunder. Jag tycker också att utmaningarna som den här rollen innebär är spännande. Jag uppskattar möjligheten att utvecklas och lära mig nya saker.

Hur har den första tiden varit?

Det har varit en intensiv start, vilket känns bra! Jag tror att det är då man lär sig som mest. Framförallt känns det fantastiskt att få återse och arbeta med mina tidigare kollegor igen.

SMA Mineral på plats i Arendal – för en vecka i hållbarhetens tecken

Arendalsveckan, Norges årliga politik- och samhällsvecka, är en mötesplats för politiker, näringsliv och samhällsaktörer och en arena för diskussion av aktuella samhällsfrågor. SMA Mineral deltog aktivt under årets upplaga och bidrog i samtal om industrins roll i den gröna omställningen.

Till höjdpunkterna i årets evenemang hörde ett panelsamtal om *utsläppsfri cement- och stålproduktion*, lett av tidigare statsminister Göran Persson. SMA Mineral presenterade den nollutsläppskalk som vi avser att använda i Mo Industripark i Norge. Jan Gabor, konsult för SMA Mineral, lyfte gemensamma planer för en fabrik för hållbart flygbränsle, med fokus på säkerställande av elförsörjning.

Vi tar med oss värdefulla insikter och kunskaper som kommer att komma väl till pass i vår fortsatta planering av den nya fabriken i Mo Industripark.



Staffan Rudenlöv, konsult SMA Mineral, James Vaughan, Infinium, Anna-Maria Béregi Amnéus, SMA Mineral samt Hans Lind, SMA Mineral



Jan Gabor, konsult SMA Mineral

Brons till SMA Mineral!

Att ta hem en bronsmedalj kanske inte drar samma uppmärksamhet som ett OS-guld eller världsrekord i stavhopp, men för oss på SMA Mineral är *EcoVadis bronsmedalj* något som vi är mycket stolta över.

Utmärkelsen är ett erkännande som ges till de 35% bästa företagen som utvärderats av den internationella hållbarhetsbedömningsorganisationen.

Bronsplatsen är ett bevis på att vi är på rätt väg men den är också en sporre att sikta ännu högre och fortsätta vårt viktiga arbete att interagera hållbarhetsprinciper i hela vårt affärs- och ledningssystem.

Målet är tydligt: Vi siktar mot en än ädlare valör kommande år!



Vi är med och får barnen tillbaka till skolan. Årets julgåva går till SOS Barnbyar.



**SOS
BARNBYAR**